



MEMORIAS DESCRIPTIVAS

FACHADAS JUNTA ALZADA Y JUNTA PLANA

Revestimiento de fachada de junta alzada en diseños horizontales

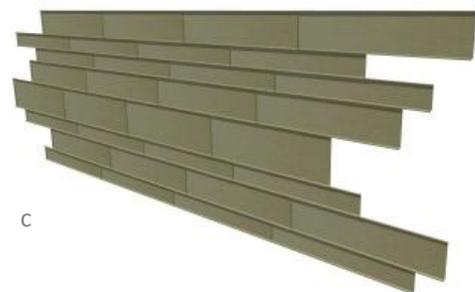
Revestimiento mediante junta alzada en ángulo



a



b



c

Memoria descriptiva :

M² Revestimiento de fachada de zinc titanio elZinc®

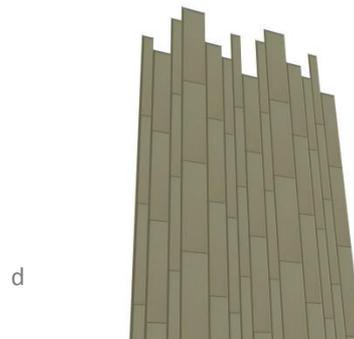
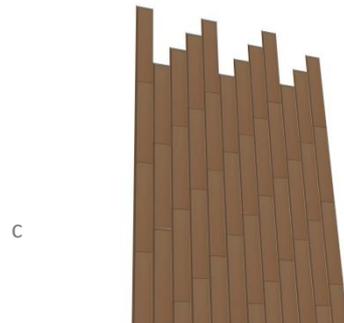
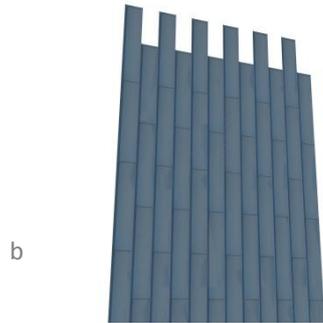
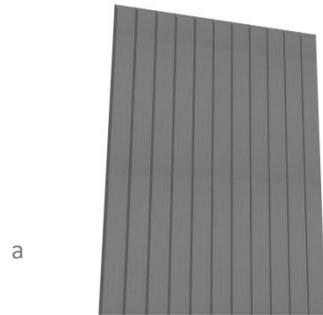
M² Suministro y colocación de revestimiento **elZinc®** laminado según UNE EN 988 y las exigencias propias de Asturiana de Laminados S.A., acabado¹, de espesor.....² mm, mediante el sistema **elZinc®** de junta alzada en ángulo de 25mm de uniforme altura y cara vista de 12mm, colocado en sentido horizontal y con diseño.....³ según planos del proyecto y con un entre-ejes de junta de⁴ mm y longitud de chapa de⁵ mm, fijado con patillas fijas y móviles de acero inoxidable colocadas nominalmente cada 300mm⁶ a lo largo de cada junta alzada y grapas de acero inoxidable en las juntas transversales, dichas patillas y grapas sujetadas al soporte con tornillos o remaches resistentes a la corrosión y para asegurar una fuerza de extracción de cada patilla o grapa de 560N, incluidos los remates de los bordes, cantos interiores y exteriores del revestimiento, esquinas, remates a huecos de carpintería y uniones con otros materiales, con tomas y salidas de aire para ventilar, todo según las recomendaciones de elZinc®, totalmente terminado, instalado sobre (ver memorias de soportes)

Notas:

1. Acabados - Natural, Slate®, Rainbow® azul, Rainbow® rojo, Rainbow® verde, Rainbow® marrón, Rainbow® black, Rainbow® oro.
2. Espesor – normalmente 0,7 a 0,8mm. El espesor estándar en elZinc Rainbow® es 0,7mm, otros espesores bajo demanda.
3. a – a tresbolillo (mata junta), b - escalonado, c - aleatorio, otro
4. Para 'a' y 'b', entre ejes de 430, 530, 580 o 600mm son normales. Para 'c', 263, 430 y 600mm es habitual.
5. Para que la manipulación de las bandejas sea razonablemente manejable, no se recomiendan bandejas más largas de 3000mm.
6. Una patilla cada 300mm es suficiente para la mayoría de los proyectos. Para edificios ubicados en zonas muy expuestas y edificios con una altura superior a 8m, consultar nuestra documentación técnica.

Revestimiento de fachada de junta alzada en diseños verticales

Revestimiento mediante junta alzada en ángulo



Memoria descriptiva:

M² Revestimiento de fachada de zinc titanio elZinc®

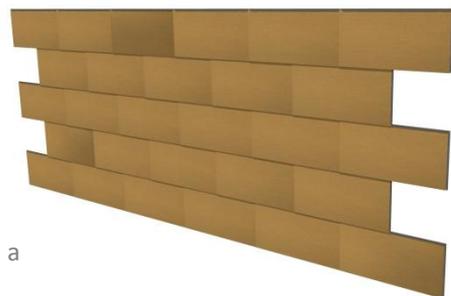
M² Suministro y colocación de revestimiento **elZinc®** laminado según UNE EN 988 y las exigencias propias de Asturiana de Laminados S.A., acabado¹, de espesor.....² mm, mediante el sistema **elZinc®** de junta alzada en ángulo de 25mm de uniforme altura y cara vista de 12mm, colocado en sentido vertical y con diseño.....³ según planos del proyecto y con un entre-ejes de junta de⁴ mm y longitud de chapa de⁵ mm, fijado con patillas fijas y móviles de acero inoxidable colocadas nominalmente cada 300mm⁶ a lo largo de cada junta alzada y dos grapas de acero inoxidable en cada junta transversal, dichas patillas y grapas sujetadas al soporte con tornillos o remaches resistentes a la corrosión y para asegurar una fuerza de extracción de cada patilla de 560N, incluidos los remates de los bordes, cantos interiores y exteriores del revestimiento, esquinas, remates a huecos de carpintería y uniones con otros materiales, con tomas y salidas de aire para ventilar, todo según las recomendaciones de elZinc®, totalmente terminado, instalado sobre (ver memorias de soportes)

Notas:

1. Acabados - Natural, Slate®, Rainbow® azul, Rainbow® rojo, Rainbow® verde, Rainbow® marrón, Rainbow® black, Rainbow® oro.
2. Espesor – normalmente 0,7 a 0,8mm. El espesor estándar en Rainbow® es 0,7mm, otros espesores bajo demanda.
3. a – sin justas transversales, b - a tresbolillo, c - escalonado, d - aleatorio, otro
4. Para 'a', 'b' y 'c', entre ejes de 430, 530, 580 o 600mm son normales. Para 'd', 263, 430 y 600mm es habitual.
5. No se recomiendan bandejas más largas de 10000mm para 'a'.
6. Una patilla cada 300mm es suficiente para la mayoría de los proyectos. Para edificios ubicados en zonas muy expuestas y edificios con una altura superior a 8m, consultar nuestra documentación técnica.

Revestimiento de fachada de junta plana plana en diseños horizontales

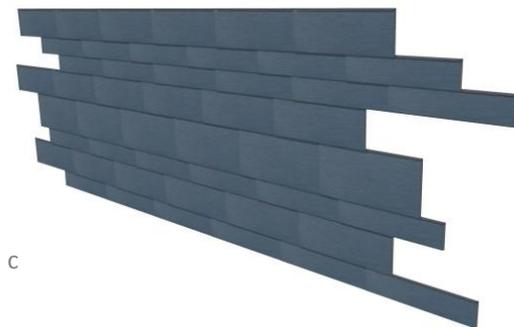
Revestimiento mediante junta plana



a



b



c

Memoria descriptiva:

M² Revestimiento de fachada de zinc titanio elZinc®

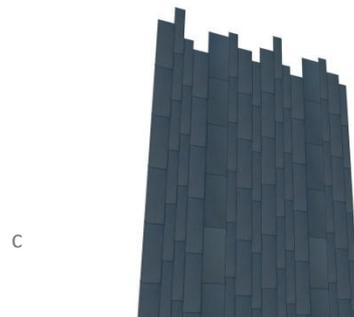
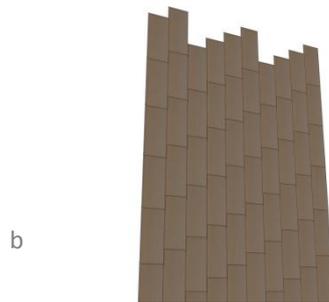
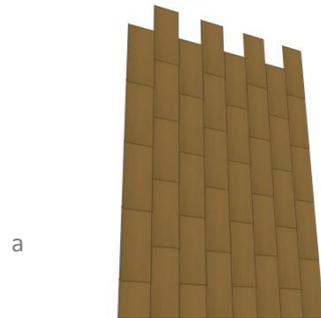
M² Suministro y colocación de revestimiento **elZinc®** laminado según UNE EN 988 y las exigencias propias de Asturiana de Laminados S.A., acabado¹, de espesor.....² mm, mediante el sistema **elZinc®** de junta plana, colocado en sentido horizontal y con diseño.....³ según planos del proyecto y con un entre-ejes de junta de⁴ mm y longitud de chapa de⁵ mm, fijado con grapas de acero inoxidable colocadas nominalmente cada 300mm⁶ a lo largo de cada junta plana y sujetadas al soporte con tornillos o remaches resistentes a la corrosión y para asegurar una fuerza de extracción de cada grapa de 560N, incluidos los remates de los bordes, cantos interiores y exteriores del revestimiento, esquinas, remates a huecos de carpintería y uniones con otros materiales, con tomas y salidas de aire para ventilar, todo según las recomendaciones de elZinc®, totalmente terminado, instalado sobre (ver memorias de soportes)

Notas:

1. Acabados - Natural, Slate®, Rainbow® azul, Rainbow® rojo, Rainbow® verde, Rainbow® marrón, Rainbow® black, Rainbow® oro.
2. Espesor – normalmente 0,7 a 0,8mm. El espesor estándar en Rainbow® es 0,7mm, otros espesores bajo demanda.
3. a – a tresbolillo (mata junta), b - escalonado, c - aleatorio, otro
4. Para 'a' y 'b', entre ejes de 430, 530, 580 o 600mm son normales. Para 'c', 263, 430 y 600mm es habitual.
5. Para que la manipulación de las bandejas sea razonablemente manejable, no se recomiendan bandejas más largas de 2000mm.
6. Una grapa cada 300mm es suficiente para la mayoría de los proyectos. Para edificios ubicados en zonas muy expuestas y edificios con una altura superior a 8m, consultar nuestra documentación técnica.

Revestimiento de fachada de junta plana en diseños verticales

Revestimiento mediante junta plana



Memoria

descriptiva:

M² Revestimiento de fachada de zinc titanio elZinc®

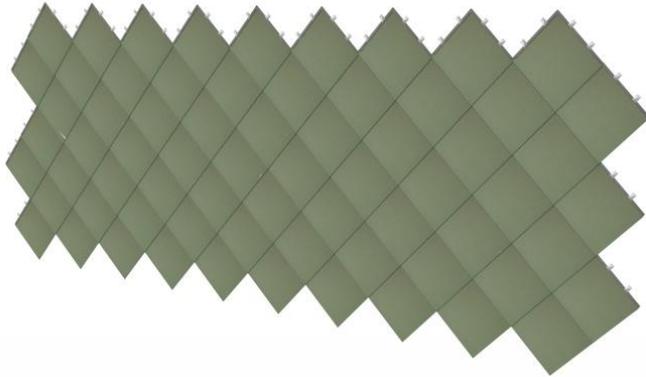
M² Suministro y colocación de revestimiento **elZinc®** laminado según UNE EN 988 y las exigencias propias de Asturiana de Laminados S.A., acabado¹, de espesor.....² mm, mediante el sistema **elZinc®** de junta plana, colocado en sentido vertical y con diseño.....³ según planos del proyecto y con un entre-ejes de junta de⁴ mm y longitud de chapa de⁵ mm, fijado con grapas de acero inoxidable colocadas nominalmente cada 300mm⁶ a lo largo de cada junta plana y sujetadas al soporte con tornillos o remaches resistentes a la corrosión y para asegurar una fuerza de extracción de cada grapa de 560N, incluidos los remates de los bordes, cantos interiores y exteriores del revestimiento, esquinas, remates a huecos de carpintería y uniones con otros materiales, con tomas y salidas de aire para ventilar, todo según las recomendaciones de elZinc®, totalmente terminado, instalado sobre (ver memorias de soportes)

Notas:

1. Acabados - Natural, Slate®, Rainbow® azul, Rainbow® rojo, Rainbow® verde, Rainbow® marrón, Rainbow® black, Rainbow® oro.
2. Espesor - normalmente 0,7 a 0,8mm. El espesor estándar en Rainbow® es 0,7mm, otros espesores bajo demanda.
3. a - a tresbolillo (mata junta), b - escalonado, c - aleatorio, d,
4. Para 'a' y 'b', entre ejes de 430, 530, 580 o 600mm son normales. Para 'c', 263, 430 y 600mm es habitual.
5. No se recomiendan bandejas más largas de 3000mm.
6. Una patilla cada 300mm es suficiente para la mayoría de los proyectos. Para edificios ubicados en zonas muy expuestas y edificios con una altura superior a 8m, consultar nuestra documentación técnica.

Revestimiento de fachada de junta plana en un diseño a 45º

Revestimiento mediante junta plana



Memoria descriptiva:

M² Revestimiento de fachada de zinc titanio elZinc®

M² Suministro y colocación de revestimiento **elZinc®** laminado según UNE EN 988 y las exigencias propias de Asturiana de Laminados S.A., acabado¹, de espesor.....² mm, mediante el sistema **elZinc®** de junta plana con escamas cuadradas, colocado a 45º según planos del proyecto y con un entre-ejes de junta de³ mm, fijado 4⁴ con grapas de acero inoxidable para cada escama y sujetadas al soporte con tornillos o remaches resistentes a la corrosión y para asegurar una fuerza de extracción de cada grapa de 560N, incluidos los remates de los bordes, cantos interiores y exteriores del revestimiento, esquinas, remates a huecos de carpintería y uniones con otros materiales, con tomas y salidas de aire para ventilar, todo según las recomendaciones de elZinc®, totalmente terminado, instalado sobre (ver memorias de soportes)

Notas:

1. Acabados - Natural, Slate®, Rainbow® azul, Rainbow® rojo, Rainbow® verde, Rainbow® marrón, Rainbow® black, Rainbow® oro.
2. Espesor – normalmente 0,7 a 0,8mm. El espesor estándar en Rainbow® es 0,7mm, otros espesores bajo demanda.
3. Entre ejes de 430 o 600mm son normales.
4. 4 grapas para cada escama 300mm es suficiente para la mayoría de los proyectos. Para edificios ubicados en zonas muy expuestas y edificios con una altura superior a 8m, consultar nuestra documentación técnica.

Soporte ventilada para revestimiento de junta alzada y junta plana

Resumen soporte de fachada

Lámina de separación transpirable (opcional).

Soporte directo de entablado de madera.

Cámara de ventilación.

Aislante térmico entre rastreles.

Rastrelado de listones de madera / perfilaría metálica anclado a pared mediante soportes ajustables para absorber irregularidades en la pared.



Leyenda

1. Ejemplo revestimiento elZinc®.
2. Lámina transpirable (opcional).
3. Entablado de madera.
4. Listones o perfiles metálico.s
5. Aislante.

Estructura de soporte válida para revestimientos de:

- Junta alzada diseños horizontales, verticales o a un ángulo
- Escamas en diseños horizontales verticales o a un ángulo

Memoria

descriptiva:

Notas:

M² de soporte de fachada

M² de suministro y colocación de soporte ventilado compuesto por lámina de separación transpirable¹ sobre entablado de madera de pino de 22mm² de espesor y entre 80 y 140mm de ancho, sobre rastreles de madera / perfilaría metálica demm³ de espesor, colocados cada 600mm y debidamente fijado a pared con soportes⁴ fijados con tacos metálicos, incluido aislante térmico dede⁵mm de espesor, con cámara de ventilación delante demm⁶ mínimo, todo el sistema colocado según los dibujos del proyecto y las recomendaciones de los fabricantes, para resistir las cargas de peso, cargas de viento y demás solicitudes establecidas para este proyecto. Todos los componentes de la fachada cumplirán la normativa vigente, evitarán la creación de pares galvánicos y los de madera tendrán un tratamiento anti-hongos y anti-insectos compatible con elZinc®.

1. La lámina transpirable es opcional
2. El espesor indicado es típico en situaciones normales, apoyado cada 600mm.
3. Lo que no corresponda – eliminar. Espesor mínimo de perfilaría metálica 1,0mm.
4. Insertar aquí el fabricante, referencia o el espesor de los anclajes si desea.
5. Insertar detalles del aislante.
6. La cámara de ventilación normalmente debe tener 20mm como mínimo.

La descripción de soporte de la fachada se ha facilitado para servir de guía; es una orientación y el proyectista debe asegurarse del diseño de la misma, y su correcta descripción.

Aconsejamos incluir en la documentación del proyecto las pertinentes Clausulas Generales elZinc®

Soporte ventilada para revestimiento de junta alzada y junta plana

Resumen soporte de fachada

Lámina de separación transpirable.
 Soporte directo de tablero OSB / tablero contrachapado / tablero hidrófugo.
 Cámara de ventilación.
 Aislante térmico entre rastreles.
 Rastrelado de perfilaría metálica / listones de madera anclado a pared mediante soportes ajustables.



Leyenda

1. Ejemplo revestimiento elZinc®.
2. Lámina transpirable.
3. Tablero OSB / tablero contrachapado / tablero hidrófugo.
4. Listones o perfiles metálicos.
5. Aislante.

Estructura de soporte válida para revestimientos de:

- Junta alzada diseños horizontales, verticales o a un ángulo
- Escamas en diseños horizontales verticales o a un ángulo

Memoria descriptiva:

M² de soporte de fachada

M² de suministro y colocación de soporte de fachada compuesto por lámina de separación transpirable sobre tablero OSB Clase 3 de mínimo 18mm espesor/ tablero contrachapado de madera de mínimo 18mm¹ de espesor / tablero hidrófugo de mínimo de 19mm¹ de espesor, colocado según las instrucciones del fabricante, a mata-junta y con una huella entre tableros de entre 3 a 5mm, sobre sistema de perfilaría metálica demm² de espesor / rastreles de madera² colocados cada 600mm y fijados a la pared con soportes³ fijados con tacos metálicos, incluido aislante térmico dede⁴mm de espesor, con cámara de ventilación delante demm⁵ mínimo, todo el sistema colocado según los dibujos del proyecto y las recomendaciones de los fabricantes y para resistir las cargas de peso, cargas de viento y demás solicitudes establecidas para este proyecto. Todos los componentes de la fachada cumplirán la normativa vigente, evitarán la creación de pares galvánicos y los de madera tendrán un tratamiento anti-hongos y anti-insectos compatible con elZinc®.

Notas:

1. Los espesores indicados son típicos en situaciones normales, apoyado cada 600mm.
2. Eliminar lo que no corresponda. Espesor mínimo 1,0mm para perfilaría metálica.
3. Insertar aquí el fabricante, referencia o el espesor de los anclajes si desea.
4. Insertar detalles del aislante.
5. La cámara de ventilación normalmente debe tener 20mm como mínimo.

La descripción de soporte de la fachada se ha facilitado para servir de guía; es una orientación y el proyectista debe asegurarse del diseño de la misma, y su correcta descripción. Ver también Cláusulas Generales – Tableros de madera.

Aconsejamos incluir en la documentación del proyecto las pertinentes Cláusulas Generales elZinc®

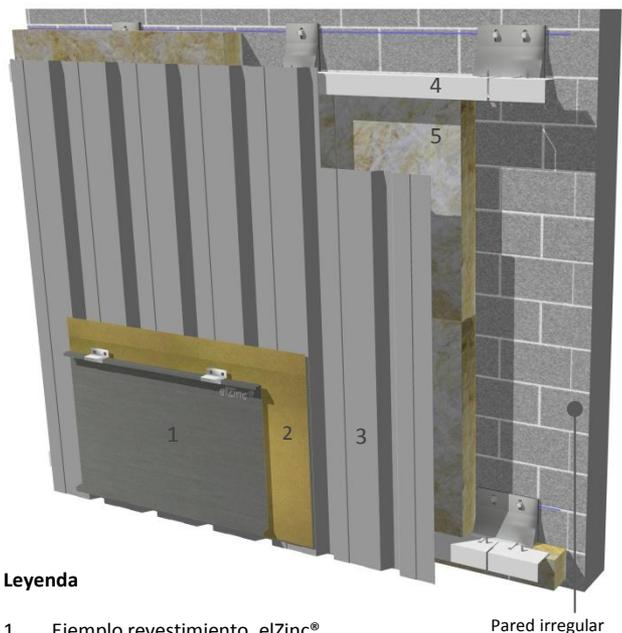
Soporte ventilada para revestimiento de junta alzada o junta plana

Resumen soporte de fachada

- Lámina de separación transpirable.
- Soporte directo de chapa grecada.
- Cámara de ventilación.
- Aislante térmico entre perfilaría metálica.
- Perfilaría metálica lacada anclada a pared mediante soportes ajustables.

Estructura de soporte válida para revestimiento de:

- Junta alzada en diseños horizontales o en un diseño a un ángulo entre 45° y el horizontal
- Junta plana en diseños horizontales o en un diseño a un ángulo entre 45° y el horizontal



M² de soporte de fachada

Notas:

M² Suministro y colocación de soporte compuesto por lámina de separación transpirable sobre chapa grecada de acero lacado de la marca¹ de mm² de espesor, colocado en vertical según las instrucciones del fabricante sobre sistema de perfilaría metálica demm³ de espesor colocado cadamm⁴ y fijado a pared con soportes metálicos⁵ cadamm⁶ fijados con tacos metálicos, incluido aislante térmico de⁷ mm de espesor, todo el sistema colocado según los dibujos del proyecto y las recomendaciones de los fabricantes y para resistir las cargas de peso, cargas de viento y demás solicitudes establecidas para este proyecto. Todos los componentes de la fachada cumplirán la normativa vigente, evitarán la creación de pares galvánicos y los de madera tendrán un tratamiento anti-hongos y anti-insectos compatible con elZinc®.

- Insertar el fabricante y perfil de la chapa.
- Espesor mínimo 0,8mm.
- Espesor mínimo 1,0mm.
- El entre-ejes dependerá de la chapa y las cargas de viento – consultar con el fabricante.
- Insertar aquí el fabricante, referencia o el espesor de los anclajes si desea.
- El entre ejes según las recomendaciones del fabricante.
- Insertar detalles del aislante.

La descripción de soporte de la fachada se ha facilitado para servir de guía; es una orientación y el proyectista debe asegurarse del diseño del mismo, y su correcta descripción.

Aconsejamos incluir en la documentación del proyecto las pertinentes Clausulas Generales elZinc®

Leyenda

- Ejemplo revestimiento elZinc®
- Lámina transpirable
- Chapa grecada
- Perfiles metálicos
- Aislante

Soporte ventilada para revestimiento de junta alzada o junta plana

Resumen soporte de fachada

Lámina de separación transpirable.
 Soporte directo de chapa grecada.
 Cámara de ventilación.
 Aislante térmico entre perfilaría metálica.
 Perfilaría metálica lacada anclada a pared mediante soportes ajustables.



Leyenda

1. Ejemplo revestimiento elZinc®.
2. Lámina transpirable.
3. Chapa grecada.
4. Perfiles metálicos.
5. Aislante.

Pared irregular

Estructura de soporte válida para revestimiento de:

- Junta alzada en diseños verticales o en un diseño a un ángulo entre 45° y el vertical
- Escamas en diseños verticales o en un diseño a un ángulo entre 45° y el vertical

M² de soporte de fachada

M² Suministro y colocación de soporte compuesto por lámina de separación transpirable sobre chapa grecada de acero lacado de la marca , perfil¹ de²mm de espesor, colocado en horizontal según las instrucciones del fabricante sobre sistema de perfilaría metálica demm³ de espesor colocado cadamm⁴ y fijado a pared con soportes metálicos⁵ cadamm⁶ fijados con tacos metálicos, incluido aislante térmico dede⁷ mm de espesor, con cámara de ventilación delante demm⁸ mínimo, todo el sistema colocado según los dibujos del proyecto y las recomendaciones de los fabricantes y para resistir las cargas de peso, cargas de viento y demás solicitudes establecidas para este proyecto. Todos los componentes de la fachada cumplirán la normativa vigente, evitarán la creación de pares galvánicos y los de madera tendrán un tratamiento anti-hongos y anti-insectos compatible con elZinc®.

Notas:

1. Insertar el fabricante y perfil de la chapa.
2. Espesor mínimo 0,8mm.
3. Espesor mínimo 1,0mm.
4. El entre-ejes dependerá de la chapa y las cargas de viento – consultar con el fabricante.
5. Insertar aquí el fabricante, referencia o el espesor de los anclajes si desea.
6. El entre ejes según las recomendaciones del fabricante.
7. Insertar detalles del aislante.
8. La cámara de ventilación normalmente debe tener 20mm como mínimo.

La descripción de soporte de la fachada se ha facilitado para servir de guía; es una orientación y el proyectista debe asegurarse del diseño del mismo, y su correcta descripción.

Aconsejamos incluir en la documentación del proyecto las pertinentes Clausulas Generales elZinc®

Clausulas Generales para revestimientos elZinc® de junta alzada y de junta plana (escamas)



Generalidades:

Los revestimientos se ejecutarán para ser estancos, drenar sin problema, dilatar libremente en respuesta a cambios térmicos, resistir las cargas de peso, viento y demás acciones previstas en el proyecto.

El revestimiento presentará un aspecto de bandejas o escamas razonablemente planas y lisas, con juntas rectas y bien alineadas de acuerdo con el diseño elegido por la D.F. Durante el almacenamiento del zinc se seguirán las normas y recomendaciones de Asturiana de Laminados, S.A.. Dichas normas se respetarán durante su estancia en el taller y en el la obra, durante su prefabricación, formado y también en cuanto a otros gremios que puedan entrar en contacto con el material durante y después de su instalación.

Los dobleces tendrán, por regla general, los siguientes radios mínimos:

- Natural y Slate®: 2 x el espesor del material
- Rainbow®: 3 x el espesor del material

Se empleará la soldadura únicamente cuando se indique.

Un vez instalado, se mantendrá el zinc debidamente protegido de los efectos de trabajos posteriores en la obra.

Sellado de juntas:

Cuando se indique sellar una junta según los planos, la D.F. o las recomendaciones de elZinc®, se emplearán burletes adhesivos auto-expansivos de medida adecuada para dicha junta.

Utilizar sellantes compatibles con elZinc® para sellar juntas exclusivamente cuando se indique en los detalles constructivos o según criterio de la D.F. En ausencia de una indicación expresa, no se debe utilizar.

Replanteo:

Se efectuará el replanteo de las juntas del revestimiento de acuerdo al diseño del proyecto y a las indicaciones de la Dirección Facultativa antes de comenzar la instalación.

Tableros de madera:

Debe ser limpio, seco, y capaz de resistir todas las cargas previstas. Debe ser tratado para resistir ataques de insectos y hongos. Será suficientemente duradero para prestar apoyo al zinc durante toda la vida del revestimiento.

Fijar a mata-junta con el lado largo perpendicular a la dirección del revestimiento, con una huella de 3-5mm entre tableros. Las cabezas de las fijaciones quedarán levemente por debajo de la superficie del tablero.

Tablero contrachapado: UNE EN 636 S clase 2

Tablero OSB: UNE EN 300 clase 3

Tablero hidrófugo: UNE EN 312 P5

Entarimado de madera (pino, abeto, chopo).

Espesor de 22 a 24mm, ancho entre 80 a 140mm, ≤18% humedad, sin cepillar. Tratamiento anti-hongos y anti-insectos compatible con elZinc®. Colocado con un espacio de 2-3mm entre tablas y con dos tirafondos en cada apoyo. Mantener seco hasta la colocación del revestimiento elZinc®.

Rastreles de madera:

Regularizado, libre de torsiones, deterioros por hongos. Grado de humedad inferior a 22% en el momento de la instalación.

Chapa grecada

Marcado según UNE EN 14782. Colocado para dar el máximo soporte al revestimiento.

Lámina separadora:

Debe tener una superficie que NO se adhiera a la cara interior del zinc en temperaturas de 90° Celsius.

Lámina transpirable: $S_d \leq 0,04m$.

Lámina drenante: $S_d \leq 0,04m$, malla de filamentos de Polipropileno, espesor 7 a 8mm.

Manejar con cuidado y evitar desgarrones y perforaciones. Colocar solapado (en cubiertas, paralelo al alero) según las instrucciones del fabricante. Cubrir con el zinc tan pronto como sea posible.

Fijaciones para las patillas del revestimiento de Zinc:

Fijar las patillas al soporte con clavos de acero zincado de cabeza plana, de fuste anular, de longitud 18mm o mayor, pero no más que el espesor del contrachapado. Diámetro del fuste 2,6mm o mayor, y diámetro de la cabeza 8mm o mayor.

Tornillos de acero inoxidable de 4,2 x 19mm.

Tornillos auto taladrantes para fijar a paneles sandwich o chapa grecada;- contactar con elZinc®.

Todas las fijaciones deben tener las cabezas por debajo del nivel de superficie de material de soporte.

Las fijaciones deben proporcionar a cada patilla o cada grapa una resistencia a extracción de 560N.

Formando detalles:

Los detalles deben ejecutarse sin provocar desgarros en el zinc.

Juntas de soldadura blanda:

Las superficies a unir estarán limpias y libres de aceite, grasa y óxido. Para la gama Rainbow®, eliminar la capa de color en la zona a soldar utilizando un material lijador y abrasivo.

El solape de la unión será de 10mm como mínimo, y el espacio entre las chapas no superará 0,5mm para asegurar una junta de buena resistencia. Con anchos de junta o desarrollo de las piezas mayores de 400mm, se utilizarán remaches (diámetro de 3,2mm, a un paso de 150mm) para asegurar un espacio óptimo de la junta capilar.

Se aplicará el decapante (según EN 29454-1) libremente en las superficies a unir, y se soldará con barras de estaño, composición LPbSn40 bajo en antimonio según norma EN 29453.

Los restos y excesos del decapante se eliminarán con un paño húmedo.